

TempTale® Ultra Humidity Monitor

Presentamos el monitor TempTale® Ultra Humidity, un registrador de USB con un diseño delgado que mide datos de temperatura desde los -30°C a +70°C y humedad de 0% HR a 100% HR.

Este dispositivo compacto genera de forma automática un archivo encriptado y cifrado así como un archivo en formato PDF, sin la necesidad de ningún tipo de software adicional para bajar la información. Estos archivos pueden posteriormente descargarse, visualizarse y archivarlos en el software TempTale® Manager Desktop (TTMD) de Sensitech o en la aplicación de la base de datos privada ColdStream® Cold Chain Manager ubicada en la nube, diseñada para estar en conformidad con FDA 21 CFR Parte 11 y EC Anexo 11.

El conector USB integrado proporciona una descarga rápida y fácil de datos y genera de forma automática un informe PDF seguro y un archivo de datos cifrado cuando se conecta al puerto USB de una PC. La gran pantalla LCD de fácil lectura proporciona visibilidad instantánea a estadísticas claves del viaje, lecturas de temperatura y humedad actuales y una clara indicación de Alarma y estado de funcionamiento.

El monitor TempTale Ultra Humidity cumple con la IATA's 2018 Dangerous Goods Regulations 59th y por lo tanto no requiere de etiquetado de envío adicional.

Características de TempTale Ultra Humidity

- 32,000 lecturas (16,000 temperatura/16,000 humedad)
- Carcasa de diseño delgada de 15.2 mm
- Certificado de calibración NIST de tres puntos accesible a través del TTMD o software ColdStream
- Pantalla LCD grande con una clara indicación del estatus de la alarma y estadística de viaje
- Opciones de registro de un solo uso, sobre escritura y multiuso
- Descarga directamente a PC a través del conector USB integrado
- Opciones de PDF configurables como zona horaria, idioma y formato de archivo PDF/A
- Agregue información de envío antes del envío para mostrar en el reporte PDF y en software cuando el monitor sea descargado
- Unidad flash protegida contra escritura para protección antivirus

Software TempTale Manager® Desktop

TempTale Manager® Desktop (TTMD) es una aplicación de software robusta y de multi idioma basada en Windows, la cual se utiliza para configurar, descargar y archivar datos de tiempo y temperatura recolectados por los monitores de temperatura TempTale. La potencia del software TTMD radica en su interfaz de usuario intuitiva que permite a los usuarios analizar fácilmente datos de viaje para poder tomar decisiones de disposición de envíos de alta

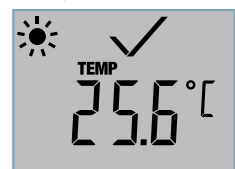
calidad, y garantizar que los Procedimientos Operativos Estándar (SOP, por sus siglas en inglés) están entregando resultados aceptables.

ColdStream® Cold Chain Manager

ColdStream® Cold Chain Manager (CCM) es una aplicación de base de datos relacional, validada, hospedada y segura, fácilmente accesible a través de Internet para consulta, elaboración de informes y análisis de datos almacenados. ColdStream CCM proporciona almacenamiento centralizado de los registros de tiempo y temperatura en un ambiente seguro en conformidad con la norma 21 CFR Parte 11. La base de datos hospedada permite análisis robustos de datos de cadena de frío, informes y posibles oportunidades para mejoras del proceso.



Pantalla de muestra de ejecución, sin alarma



Pantalla de muestra de parada, alarma



Especificaciones de TempTale® Ultra Humidity

Opciones de registro de monitoreo	Un solo uso, sobre escritura un solo uso, multiuso
Rango de medición de temperatura	-30°C a +70°C (-22°F a +158°F)
Rango de precisión de temperatura	±0.5°C de -10°C a +45°C (±0.9°F de +14°F a +113°F) ±1.0°C de -30°C a -10°C (±1.8°F de -22°F a +14°F) ±1.0°C de +45°C a +70°C (±1.8°F de +113°F a +158°F)
Resolución de temperatura	0.1°C/F en todo el rango de medición de temperatura
Rango de medición de humedad	0% HR - 100% HR, sin condensación
Rango de precisión de humedad	±3.0% HR de 10% HR - 90% HR ±4.0% HR de 90% HR - 100% HR ±4.0% HR de 0% HR - 10% HR
Resolución de humedad relativa	0.1% HR
Capacidad de almacenamiento de datos	32,000 puntos de datos (16,000 temperatura/16,000 humedad)
Vida de operación/Tipo de batería	Vida de operación de doce meses/batería botón litio de 3.6v - no sustituible
Intervalo de muestreo de datos	Programable desde treinta segundos hasta un máximo de ciento veinte minutos en incrementos de treinta segundos
Retardo de arranque	Cero minutos a veinticuatro horas en incrementos de treinta segundos
Alarmas programables	<ul style="list-style-type: none"> • Alarmas de temperatura alta y baja • Alarmas de humedad alta y baja
Umbral de tiempo de retardo de alarma	Evento único (continuo), acumulativo
Indicadores LCD	<ul style="list-style-type: none"> • Estado: iniciado, retardo de arranque, ejecución, parada • Estado de alarma: OK (✓), Con alarma (✗) • Datos de resumen de viaje (promedio, mínimo, máximo) • Lecturas actuales de temperatura y humedad
Opciones de inicio	Inicio manual o opción de lanzamiento automático
Dimensiones	108mm largo x 50.2mm ancho x 15.2mm altura
Peso	Aproximadamente 60g (2.1oz)
Idiomas de PDF	Inglés, alemán, francés, español, chino
Formatos de archivos PDF	PDF o PDF/A
Clasificación IP	IP54 (con tapón de silicona)
Precisión de hora	± 2 minutos por mes en promedio de temperaturas (0°C a +50°C)
Software de análisis de datos	TempTale® Manager Desktop 8.3 o superior ColdStream® Cold Chain Manager 1.8B o superior
Requisitos mínimos del sistema	Windows PC con Windows 7 o superior; Adobe Reader 9.0 o superior
Interfaz de computadora	USB 2.0, enchufe tipo A
Certificaciones de aseguramiento de calidad	<ul style="list-style-type: none"> • CE, en conformidad con RTCA – D0160G, en conformidad con RoHS • Tiempo de respuesta probado para la Farmacopea de los EE. UU. (USP) <1118> y estándares EN 12830 • Certificado de calibración de tres puntos rastreado a NIST® • Manual de validación
Envío aéreo de conformidad con	Normas de Bienes Peligrosos de 2018 de la IATA 59.ª edición

Sensitech ha realizado todas las pruebas necesarias y puede aportar documentación de soporte de nuestro cumplimiento bajo su solicitud.

Sensitech Inc. is focused on delivering supply chain visibility solutions that track, monitor and protect products for global leaders in the food, life sciences, consumer goods, and industrial markets. Our solutions are focused in three key areas: quality and compliance, supply chain security, and logistics performance management. Quality and compliance solutions address temperature-sensitive, complex supply chains focused on delivering the highest quality possible, while our supply chain security solutions help to mitigate risks associated with theft, diversion and chain of custody. Sensitech's logistics performance solutions deliver origin-to-destination, real-time transparency to any in-transit journey. Sensitech Inc. is an ISO 9001:2008 company, headquartered in Beverly, Mass., with more than 35 sales, service and distribution locations around the world. Sensitech is a part of UTC Climate, Controls & Security, a unit of United Technologies Corp., a leading provider to the aerospace and building systems industries worldwide. Visit www.sensitech.com for additional information. © 2018 Sensitech Inc. All Rights Reserved. Unless otherwise indicated, all trademarks and service marks are the property of Sensitech Inc. NIST is a registered trademark of The National Institute of Standards and Technology Agency of the United States Government. Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, and Internet Explorer are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and other countries. Adobe is a registered trademark of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.